

Tubes en silicone



Applications:

- Laboratoires
- Hôpitaux
- Industrie pharmaceutique
- Technologie médicale
- Industrie agro-alimentaire

Qualités:

Dureté: de 30° à 85° Shore A DIN 53505

Qualité alimentaire possible selon :

- BfR XV.Silicone
- FDA § 177.2600

Qualité médicale possible selon :

- Pharmacopée européenne
- USP Class VI
- ISO 10993

Stérilisable par

- air chaud à 200° C
- vapeur à 134° C
- gaz (EO)
- rayons Gamma

Couleurs:

translucide ou coloré après accord

Tolérances:

E2 DIN ISO 3302-1
pour diamètre intérieur et épaisseur
autres tolérances sur demande

Dimensions:

Ø intérieur : min. 0,8 mm
 max. 95,0 mm
 ou sur demande

Epaisseur min. de la paroi : 0,5 mm
Masse métrique linéaire max.: 1,2 kg

Conditionnement:

Rouleaux de 25m
autres longueurs sur demande
mis en sachets.

Version 09/2023

Cette fiche n'est pas mise à jour automatiquement.